

Hoja Técnica y de Seguridad

Fecha Emisión: 01-Julio-2022

Producto: HONEY GLACIER MIX HEX 30,7x32 cm

Propiedades Físicas:

Peso específico	2.45 a 2.348 Kg/dm ³
Índice de refracción	1.51a 1.53
Punto de reblandecimiento	730°C
Coefficiente de dilatación lineal (entre 0 y 300°C)	85 x 10 ⁻⁷
Módulo de Young	7 x 10 ⁻⁷ Kg/cm ²
Dureza Escala Mohs	4
Rockwell (c)	48 Rc
Calor específico a 20°C	0,18 Cal/gr/°C
Conductividad térmica a 20°C	0,018 Cal/seg/cm/°C
Constante dieléctrica (1 Mc a 20°C)	70,0 a 7.6
Resistividad volumen a 250°C	10 (6.5) a 10 (7) Ohms
Fuerza dieléctrica 4500 KV/cm	4500 Kv/cm
Difusividad térmica	0,005 cm ² /seg
Resistencia a la tracción	300-5000 N/cm ²

Propiedades Técnicas:

Absorción de agua	0%	(UNE-EN-ISO 10545-3)
Resistencia al hielo	No Heladizas	
Resistencia química	Clasificación GHA	(UNE-EN-ISO 10544-13)
Resistencia en autoclave	Sin variación	(UNE-EN-ISO 10545-11)
Resistencia a la dilatación	Sin variación	
Resistencia a manchas	Clase 5	(UNE-EN-ISO-10545-14)
Duración	Ilimitada	

- UNE-EN-ISO 10545-3: DETERMINATION OF WATER ABSORPTION.
- UNE-EN-ISO 10545-7: DETERMINATION OF THE RESISTANCE TO THE ABRASION. ENAMELLED GLASSES.
- UNE-EN-ISO 10545-11: DETERMINATION OF RESISTANCE TO THE FOURTH QUARTER. ENAMELLED TILES.
- UNE-EN-ISO 10545-13: DETERMINATION OF CHEMICAL RESISTANCE.
- UNE-EN-ISO 10545-14: DETERMINATION OF STAIN RESISTANCE.

Presentación de la mercancía:

PRESENTACIÓN DE LA MERCANCIA			MALLA / PAPEL					
Formato	PLACA		CAJA			PALET		
	Piezas	Dimensiones	Placas	M2	Kg	Cajas	M2	Kg.
25 x 25 mm		317 x 317 mm	10	1	9	126	126	1.134
	144	317 x 317 mm	20	2	18	63	126	1.134
12 x 12 mm	529	317 x 317 mm	10	1	9	126	126	1.134
38 x 38 mm	64	317 x 317 mm	20	2	20	63	126	1260
50 x 50 mm	36	317 x 317 mm	20	2	20	63	126	1260
H35 Liso	99	293 x 317 mm	10	0.87	9.94	126	109.62	1252.44
H35 Relieve	99	293 x 317 mm	10	0.87	10.96	126	109.62	1380.96
Soul	128	324 x 317 mm	10	0.87	9.93	126	109.62	1251.61
Circle	154	301 x 313 mm	13	1.19	11.40	126	149.94	1436.4

Identificación de producto y empresa:

Composición de HONEY GLACIER MIX HEX: - Ref. 553 (50%) - Ref. 925/D (50%)

Fabricado por Vidrepur S.A.
C/Comercio nº 3 "Polígono Industrial El Mijares"
12550 Almazora (Castellón) España
Tel 34 964 564040 Fax:34964564011
E-mail: vidrepur@vidrepur.com
www.vidrepur.com

Identificación de peligros:

Los peligros identificados son cortes y salto de partículas o esquirlas, durante la colocación del producto.

Primeros auxilios:

Acudir al médico en caso de incrustación de partículas o esquirlas en los ojos.

Medidas de lucha contra-incendios:

Punto de inflamación: N/A
Temperatura de autoignición: N/A
Medidas de extinción no idóneas: N/A
Métodos de extinción: Agua, CO₂, Espuma, Polvo.

No se requieren medidas especiales de lucha contra incendios, ni equipamiento en caso de incendio.
Las altas temperaturas pueden producir en el mosaico vítreo, roturas y pueden saltar esquirlas de material.

Manipulación y almacenamiento:

No se requieren medidas especiales de almacenamiento.

Control de exposición/protección individual:

No se requieren medidas de exposición y protección individual.
Durante la colocación del producto, deben utilizarse guantes de protección para cortes y gafas de protección para evitar las partículas o esquirlas de vidrio durante el corte del producto.

Estabilidad / datos de reactividad:

El producto es estable hasta temperatura de reblandecimiento.
El producto no reacciona con los ácidos ni bases (salvo el FH).

Información toxicológica:

No se requiere información toxicológica, el producto no es tóxico.

Consideraciones sobre la eliminación:

Debe eliminarse de acuerdo con la legislación local y nacional sobre este producto inerte.
Tomar las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de reutilización, revalorización o reciclado. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos, envases y embalajes deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.

Información del transporte:

No se requieren precauciones particulares.

RECOMENDACIONES A SEGUIR EN LA COLOCACIÓN:

MALLA - PUNTOS:

- 1.- Es muy conveniente que la superficie, paredes, suelos, sobre los que vaya a ser aplicado el material estén perfectamente lisas y mastreadas, para obtener un acabado perfecto.
- 2.- Ajustar y aplicar la placa sobre el soporte untado con cola.
- 3.- Presionar con la ayuda de una llana de madera o caucho.
- 4.- Para efectuar las juntas, extender una barbotina de producto especial para juntas, con una espátula de caucho.
- 5.- Limpiar con una esponja húmeda. Enjuagar y secar con un trapo bien seco.
- 6.- Si ha seguido estas instrucciones, su trabajo será menor y su rendimiento mejorará sensiblemente.

Otras informaciones:

Esta información refleja los conocimientos actuales, describe el producto y no debería ser interpretada como una especificación de venta.

El uso de esta información y las condiciones de uso del producto, quedan bajo la responsabilidad exclusiva del usuario.
Fuentes de información. Fichas de datos de seguridad de nuestros proveedores, a cuyo conocimiento tenemos a bien, remitirnos.