

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SUELOS LAMINADOS AGT – AC3

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	ESTÁNDAR DE PRUEBA	RESULTADO DE LA PRUEBA
DIFERENCIA DE ESPESOR ENTRE ELEMENTOS, T	milímetro	EN 13329	t promedio < 0,50mm t max-t min < 0,50mm
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Ciclo	EN 438	Ciclo > 2000
CUADRADO DEL ELEMENTO, Q	milímetro	EN 13329	q máx < 0,2 mm
LONGITUD DEL PANEL DE SUPERFICIE, 1	milímetro	EN 13329	1 < 1500 mm 1 diferencia < 0,5mm 1 > 1500mm 1 fark < 0,3mm/m
ANCHURA DEL PANEL DE SUPERFICIE, W	milímetro	EN 13329	w diferencia media 0,10mm w max-w min < 0,20mm
RECITUD DE LA CAPA SUPERFICIAL	milímetro	EN 13329	≤ 0,30 mm
SUPERFICIE LISA		EN 13329	Fw cóncavo < 0,15% Fw convexo < 0,20% F1 cóncavo < 0,50% F1 convexo < 1,00%
ESPACIO ENTRE LOS ELEMENTOS, O	milímetro	EN 13329	O promedio < 0,15mm O máx. 0,20 mm
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE LOS ELEMENTOS, H	milímetro	EN 13329	h promedio < 0,10mm h máx < 0,15mm
ESTABILIDAD DE LA SUPERFICIE	N/mm ²	EN 13329	AC3 ≥ 1 N/mm ²
RESISTENCIA STRATCH	N	EN 438	> 3,5 N
IMPACTO DE LA RUEDA DE SILLA	Ciclo	EN 425	25.000 Devir. Sin cambios ni daños en la apariencia
IMPACTO DE PATAS DE MUEBLES	-	EN 424	No debe haber daños visibles.
RESISTENCIA A LOS ENVASES CALIENTES	Clase	EN 13329	Clase 4
RESISTENCIA AL FUEGO DEL CIGARRILLO	Clase	EN 13329	Clase 4
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	Clase	EN 13329	Clase 4

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SUELOS LAMINADOS AGT – AC3

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	ESTÁNDAR DE PRUEBA	RESULTADO DE LA PRUEBA
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	Clase	EN 13329	Grupo 1 y 2: Clase 5 Grupo 3: Clase 4
HINCHAZÓN EN AGUA DURANTE 24 HORAS	%	EN 13329	<%18
DENSIDAD	kg/m ³	EN 323	3 de 850-900 kg/m
RESISTENCIA A LA TORSIÓN	N/mm ²	EN 317	>40 N/mm ²
MÓDULO DE ELASTICIDAD	N/mm ²	EN 310	>3500 N/mm ²
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	N/mm ²	EN 319	≥1,2 N/mm ²
TAMAÑO	milímetro		8 mm * 191 mm * 1200 mm (Espesor * Ancho * Largo)
EL VALOR DIMENSIONAL DE LOS PISOS LAMINADOS DESPUÉS DE ESTAR EXPUESTOS A LA HUMEDAD.	%	ISO 24339	≤ 0,15 %

CLASE	ALOJAMIENTO			OFICINAS		
	LIGERO	MEDIO	DENSO	LIGERO	MEDIO	DENSO
	21	22	23	31	32	33
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	AC1	AC2	AC3	AC4	AC5	
	>900	>1500	>2000	>4000	>6000	