



# MANUAL DE INSTALACIÓN DE PEPELMAS

## INTRODUCCIÓN

La correcta colocación de los materiales realzará la belleza de los mismos y asegurará su durabilidad. Una colocación defectuosa o que utilice materiales inadecuados no sólo empobrecerá el efecto final, sino que podrá ocasionar el desprendimiento de las piezas y en ciertos usos especiales su ataque y destrucción por las heladas, agentes químicos o problemas estructurales, causando la insatisfacción del cliente.

Con este manual se pretende dar unas ideas generales sobre la problemática habitual que surge en la colocación del revestimiento.

## SUPERFICIES DE COLOCACIÓN

La existencia de residuos en forma de polvo, grasas, ceras, aceites, restos de pinturas, etc. debilitan la adherencia. Siempre será necesario proceder a efectuar una perfecta limpieza de la superficie de colocación, si se omite esta tarea, se generarán puntos débiles de unión que pueden ser origen de posteriores desprendimientos.

Otro problema es la irregularidad de la superficie que puede manifestarse en forma de pequeños relieves, es esencial disponer de superficies perfectamente planas, ya que en caso contrario las superficies revestidas reproducirán las irregularidades existentes. Con una regla de 2 metros las diferencias deben ser inferiores a 5mm.

En caso de que la superficie estuviera expuesta al sol o fuese muy absorbente, se recomienda humedecerla previamente.

La superficie debe ser no deformable y dimensionalmente estable, habiendo completado ya las deformaciones por retracción. Los posibles desniveles se deberán eliminar utilizando los productos nivelantes adecuados.

## MATERIALES DE AGARRE

### COLAS

Son adhesivos que se aplican en capa fina (entre 1-6 mm).

Por su naturaleza adhesiva se clasifican en: colas a base de cemento (mortero-cola y cemento-cola) y colas de bases orgánicas.

### MORTEROS-COLA

Añaden al mortero productos orgánicos que mejoran las propiedades elásticas y de retención de agua corrigiendo las deficiencias del mortero tradicional. Pueden citarse las siguientes ventajas:

1. Se aumenta el tiempo abierto de manipulación, con lo cual se dispone de mayor margen desde la preparación hasta el comienzo de fraguado.
2. No es necesario mojar las superficies de colocación, tienen un poder adhesivo más elevado y mayor resistencia a la intemperie.
3. Dado que vienen predosificados eliminan riesgos de dosificaciones incorrectas.

Por todas las razones anteriormente expuestas es recomendable la utilización de estos productos frente al mortero tradicional.

### CEMENTOS-COLA

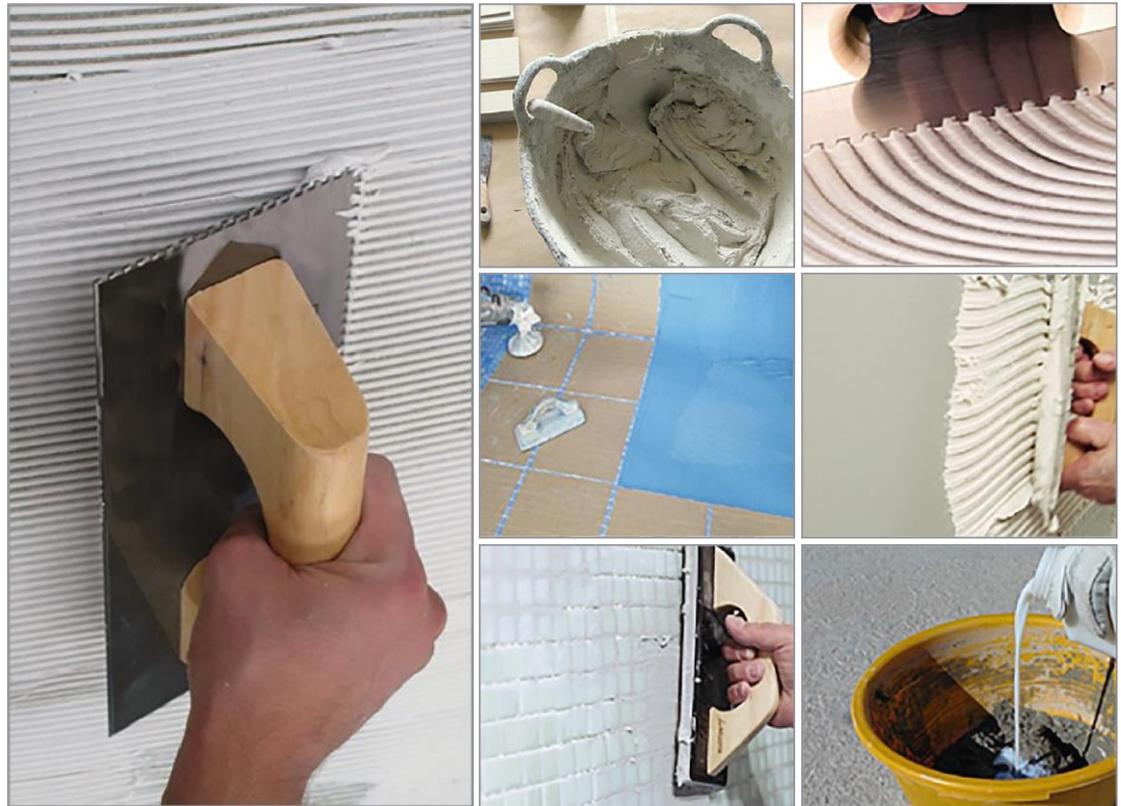
No contienen arena, son solubles en agua y tienen una retracción considerable; por ello no es recomendable usarlos en exteriores, cocinas y baños.

La denominación morteros-cola y cementos-cola se intercambia con frecuencia incluso entre los propios fabricantes; así pues, en cualquier caso, es necesario recabar información del fabricante para conocer exactamente la composición del producto, forma de aplicación y usos recomendados.

### COLAS DE BASES ORGÁNICAS

Son adhesivos que endurecen por evaporación del agua o un disolvente, o como consecuencia de reacciones químicas internas. Las bases más utilizadas son: Gomas Naturales o Sintéticas, Polímeros Vinílicos o Acrílicos, Resinas de Polietileno y Resinas Epoxídicas.

Se comercializan como adhesivos listos para su uso, o adhesivos por reacción química de dos componentes.



## JUNTAS

Son las líneas o zonas de unión de anchura variable, entre mosaicos.

Tienen las siguientes funciones:

1. De adherencia, aumentan la superficie de contacto entre los mosaicos y el material de agarre.
2. Estética, efecto de trama, posible coloración de la junta.
3. Impermeabilización a la penetración del agua.

### MATERIALES DE REJUNTADO

Pueden utilizarse:

#### MORTEROS DE CEMENTO-COLA

Son productos prefabricados a base de cemento, arena, resinas sintéticas y otros aditivos que confieren mayor capacidad de retención de agua. Permiten aditivar colorantes. Pueden utilizarse con buenos resultados tanto en interiores como exteriores, pero presentan baja resistencia a ácidos y bases, por lo cual no se recomienda su uso en zonas con posible ataque químico.

#### MORTEROS DE CEMENTO LÁTEX

Son productos prefabricados a base de cemento, arena y aditivos a base de gomas sintéticas (Látex). Admiten coloraciones. Se obtienen juntas más compactas y de menor porosidad que en el caso anterior. Ofrecen una elevada resistencia a la abrasión y buena elasticidad. Se utilizan tanto en interiores como exteriores siendo especialmente indicados en lugares donde se requiera impermeabilidad y elasticidad en la junta.

#### MATERIALES CON BASES ORGÁNICAS

Son productos basados en la utilización de cauchos siliconados, poliuretano o diferentes resinas (Furánicas, Epoxídicas, etc.). Se comercializan bien en envases listos para su uso o bien preparados para mezcla de dos componentes. Los elaborados a base de siliconas y poliuretanos proporcionan juntas con muy buena elasticidad. Todos ellos presentan excelente resistencia al ataque químico especialmente los tipos resinas Furan o Epoxi, siendo aptos para su uso en industrias, laboratorios y zonas químicamente agresivas.

## INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN Y LIMPIEZA

Comprobar la consistencia del soporte, eliminar las partes débiles y rellenar los defectos de planeidad. Eliminar las lechadas de cemento con lavados de agua a alta presión.

Extender el cemento cola y peinar sobre el soporte en paños pequeños, máximo de 2m<sup>2</sup>. Aplicar con una llana dentada.

Colocar y presionar las placas de mosaico para un correcto macizado.

Dejar secar 24 horas.

Cuando el producto a colocar se presenta pegado en papel, es conveniente que el papel se empape. Es recomendable, aunque no necesario mojarlo con agua con una pequeña cantidad de sosa caustica o ácido clorhídrico. Eliminar los restos de ácido o sosa con agua limpia antes de que se seque.

Nunca dejar secar el papel una vez mojado.

Rejuntar con un producto especial para juntas. Se aconseja aplicar el producto con una llana de caucho ya que facilita la aplicación y la limpieza del producto sobrante.

Limpiar con una esponja húmeda de nylon y agua limpia antes de que endurezca, con cuidado de no dañar la junta siguiendo estrictamente las instrucciones del fabricante del material para juntas.

Enjuagar y secar con un trapo bien seco. En los casos en los que el mortero no se limpie con facilidad utilizar un limpiador con PH neutro y agua.





#### CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA

En las piscinas el revestimiento en inmersión sufre la presión del agua, o la contrapresión cuando el vaso está vacío.

En el exterior, en invierno, las piezas pueden estar expuestas al hielo. Para asegurar una colocación duradera es necesario utilizar un mortero cola resistente al agua, al hielo y que tenga elevadas presentaciones y adherencia para resistir a la presión y a la contrapresión.

La cantidad de cloro, según el uso de la piscina (público o privado), es un factor muy importante de degradación de las juntas, así como los productos de conservación como detergentes y ácidos que también agreden fuertemente a las juntas.

En ciertos casos son necesarias juntas que eviten el desarrollo bacteriológico y que resistan a las agresiones químicas.

El mortero epoxídico para juntas es recomendado en todos los ambientes en los que es necesaria una perfecta higiene y estanqueidad tales como depósitos de aguas, superficies de trabajo de cocinas, supermercados, laboratorios, hospitales, industrias alimentarias, piscinas termales, etc.