



INFORME DE LOS ENSAYOS

FECHA DEL INFORME: 06/06/2014

NATURALEZA DE LAS MUESTRAS:

Baldosas cerámicas, extrusionadas.

-SERIE VIVA

ENSAYOS REALIZADOS:

UNE-EN-ISO 10545-3 *DETERMINACIÓN DE ABSORCIÓN DE AGUA*

UNE-EN-ISO 10545-11 *DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL
CUARTEO DE LAS BALDOSAS ESMALTADAS*

UNE-EN-ISO 10545-13 *DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA*

UNE-EN-ISO 10545-14*DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LAS
MANCHAS*

RESULTADOS:

DETERMINACIÓN DE ABSORCIÓN DE AGUA
UNE-EN-ISO 10545-3

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS: Baldosas extruidas. Esmaltadas.

REFERENCIA DE LAS MUESTRAS: SERIE VIVA

RESULTADOS: Ensayo realizado según UNE-EN-ISO 10545 Parte 3

BALDOSA	ABSORCIÓN DE AGUA
1	0.34
2	0.35
3	0.29
4	0.40
5	0.38
6	0.43
7	0.41
8	0.40
9	0.43
10	0.23

*ABORCION DE AGUA MEDIA DE LAS MUESTRAS: **0.37%**

**DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CUARTEO DE LAS
BALDOSAS ESMALTADAS***

UNE-EN-ISO 10545-11

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS: Baldosas extruidas. Esmaltadas.

REFERENCIA DE LAS MUESTRAS: SERIE VIVA

RESULTADOS: Ensayo realizado según UNE-EN-ISO 10545 Parte 11

BALDOSA	CICLO 1	CICLO 2	CICLO 3
1	OK	OK	OK
2	OK	OK	OK
3	OK	OK	OK
4	OK	OK	OK
5	OK	OK	OK
6	OK	OK	OK
7	OK	OK	OK
8	OK	OK	OK
9	OK	OK	OK
10	OK	OK	OK

*RESISTENCIA AL CUARTEO (Según norma 1 Ciclo) :OK (No se aprecian fisuras en el vidriado de las baldosas ensayadas).

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA

UNE-EN-ISO 10545-13

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS: Baldosas extruidas. Esmaltadas.

REFERENCIA DE LAS MUESTRAS: SERIE VIVA

RESULTADOS: Ensayo realizado según UNE-EN-ISO 10545 Parte 13

PRODUCTOS DE LIMPIEZA DOMESTICA Y SALES DE PISCINA

BALDOSA	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN
1	Solución Cloruro amónico (Amoniaco)100g/l	GA
2	Solución Hipoclorito sódico (Lejia) 20mg/l	GA

CLASIFICACIÓN

CLASE GA: Sin efectos visibles,

CLASE GB: Cambio de apariencia definido.

CLASE GC: Pérdida parcial o completa de la superficie original.

ÁCIDOS Y BASES CONCENTRACIONES DÉBILES

BALDOSA	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN
2	Solución Ácido clorhídrico al 3%	GLA
3	Solución Ácido cítrico 100 g/l	GLA
4	Solución Hidróxido potásico 30 g/l	GLA

CLASIFICACIÓN

CLASE GLA: Sin efectos visibles,

CLASE GLB: Cambio de apariencia definido.

CLASE GLC: Pérdida parcial o completa de la superficie original.

ÁCIDOS Y BASES CONCENTRACIONES FUERTES

BALDOSA	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN
5	Solución Ácido clorhídrico al 18%	GHA
6	Solución Ácido láctico al 5%	GHA
7	Solución Hidróxido potásico 100 g/l	GHA

CLASIFICACIÓN

CLASE GHA: Sin efectos visibles,

CLASE GHB: Cambio de apariencia definido.

CLASE GHC: Pérdida parcial o completa de la superficie original.

DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LAS MANCHAS

UNE-EN-ISO 10545-14

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS: Baldosas extruidas. Esmaltadas.

REFERENCIA DE LAS MUESTRAS: SERIE VIVA

RESULTADOS: Ensayo realizado según UNE-EN-ISO 10545 Parte 14

MATERIALES DE ENSAYO:

- | | |
|--|----------------|
| 1.- MANCHAS QUE DEJAN RASTRO (PASTAS) | CLASE 5 |
| 2.- MANCHAS QUE PRODUCEN ACCIÓN QUÍMICA OXIDANTE.... | CLASE 5 |
| 3.- MANCHAS QUE FORMAN PELICULA..... | CLASE 5 |

MÉTODOS DE LIMPIEZA:

MÉTODO A: Agua caliente corriente durante 5 min. Y posterior secado con gamuza.

MÉTODO B: Limpieza manual empleando un agente de limpieza comercial no abrasivo, frotando con una esponja no abrasiva. Lavado con agua y secado con gamuza.

MÉTODO C: Limpieza mecánica con cepillo rotatorio y agente de limpieza comercial abrasivo y pH= 9-10, durante 2 min. Lavado con agua y secado con gamuza.

MÉTODO D: Inmersión, durante 24 h. en un disolvente adecuado: Solución de HCl al 3%, solución de KOH 200g/l. Acetona u otros. Lavado con agua y secado con gamuza.

EVALUACIÓN

Mancha eliminada con el Método A
Mancha eliminada con el Método B
Mancha eliminada con el Método C
Mancha eliminada con el Método D
Mancha persistente

CLASIFICACIÓN

5
4
3
2
1

***RESISTENCIA A LAS MANCHAS DE LAS MUESTRAS: CLASE 5**