

Acabado: Anodizado

Aleación: 6063

Temple: T5

Espesor de capa: 08 micras (mínimo)

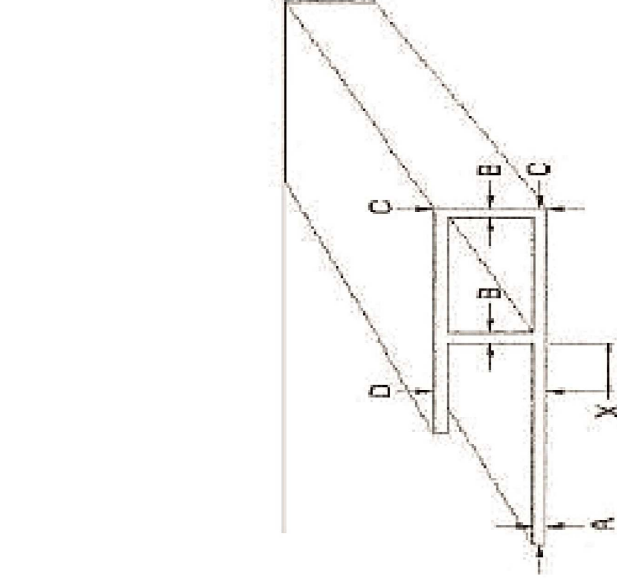
Composición química porcentual (%) en peso máximo, a menos que se indique un rango mínimo.

Designación AA	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Otros		Al % min.
										unitario	Total	
6063	0.20 -0.60	0.35	0.1	0.1	0.45 - 0.90	0.1	-	0.1	0.1	0.05	0.15	Resto

Temple:

Enfriado desde un proceso de conformación a temperatura elevada y luego envejecido artificialmente.

Tolerancias dimensionales, en mm (+/-):
Alambres, barras, platinas y perfiles



Dimensión Especificada (mm)	A, C	B	D					
			X:	X:	X:	X:	X:	
Hasta - 3.16	0.16		6.3-15.8	15.9-31.7	31.8-63.4	63.5-101.5	101.6-152.3	152.4-203.1
3.17 - 6.34	0.18		0.26	0.31	0.36	0.41	0.46	0.51
6.35 - 12.69	0.2		0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	0.61
12.70 - 19.04	0.23		0.41	0.46	0.51	0.56	0.61	0.66
19.05 - 25.39	0.26		0.46	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71
25.40 - 38.09	0.31		0.54	0.59	0.67	0.77	0.89	1.07
38.10 - 50.79	0.36		0.61	0.67	0.79	0.92	1.07	1.27
50.80 - 101.59	0.61		0.86	0.97	1.22	1.45	1.73	2.04
101.60 - 152.39	0.87		1.12	1.27	1.63	1.99	2.39	2.8
152.40 - 203.10	1.12		1.51	1.58	2.09	2.52	3.05	3.56

Propiedades Mecánicas Mínimas:

Aleación y Tratamiento	Espesor o Diámetro in(mm)	Esfuerzo de Fluencia		Elongación porcentual en 2in (50mm) ó 4xDiámetro (%)
		Tracción	de Fluencia	
6061 T4	Todos	26 (180)	16 (110)	16
6061 T6	Hasta 0.249 (6.30)	38 (260)	35 (240)	8
	Desde 0.250 a más (6.31 a más)	38 (260)	35 (240)	10
6063 T4	Hasta 0.500 (12.50)	19 (130)	10 (70)	14
	Desde 0.501 a 1000 (12.51 a 25.00)	18 (125)	9 (60)	14
6063 T5	Hasta 0.500 (12.50)	22 (150)	16 (110)	8
	Desde 0.501 a 1000 (12.51 a 25.00)	21 (145)	15 (105)	8
6063 T6	Hasta 0.124 (3.20)	30 (205)	25 (170)	8
	Desde 0.125 a 1000 (3.21 a 25.00)	30 (205)	25 (170)	10

CARACTERISTICAS	Junta de Dilatación de Aluminio	Junta de Aluminio para Mampara	Perfil de Aluminio Mate L
Peso Unitario (kg/m)	0.1631	0.2131	0.189
Dimensiones	3.2cmx0.2cm – Largo 3m	11cmx3mm – Largo 3m	2mmx0.5"x1" – Largo 3m