

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Serie	Treverkerver	Brand	Marazzi
Formato (cm)	20x120	Espesor (mm)	10,5

Conforme con las normas EN 14411:2012 anexo G grupo BIa - UGL

Conforme con las normas ISO 13006:2012 anexo G grupo BIa - UGL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos		
PROPIEDADES DIMENSIONAL Y ASPECTO SUPERFICIAL						
Dimensiones				Longitud Nominal lado N (cm) $7 \leq N < 15$	Longitud Nominal lado N (cm) $N \geq 15$	
Longitud y anchura (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme con las normas	$\pm 2\%$ (max 5mm)	$\pm 2\%$ (max 5mm)	$\pm 2\%$ (max 5mm)
Longitud y anchura (**)			Conforme con las normas	$\pm 0,9$ mm	$\pm 0,6\%$	$\pm 2,0$ mm
Espesor			Conforme con las normas	$\pm 0,5$ mm	$\pm 5\%$	$\pm 0,5$ mm
Rectitud de los lados			Conforme con las normas	$\pm 0,75$ mm	$\pm 0,5\%$	$\pm 1,5$ mm
Ortogonalidad			Conforme con las normas	$\pm 0,75$ mm	$\pm 0,5\%$	$\pm 2,0$ mm
Planitud: c.c - e.c. - w.			Conforme con las normas	$\pm 0,75$ mm	$\pm 0,5\%$	$\pm 2,0$ mm
Aspecto superficial			(%)	Conforme con las normas	$\geq 95\%$	
PROPIEDADES FÍSICAS						
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	$\leq 0,5$	Eb $\leq 0,5$ (Valor máximo individual 0,6%)		
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm ²)	≥ 35	R ≥ 35 (Valor mínimo individual 32 N/mm ²)		
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥ 1300 (Espesor $\geq 7,5$ mm) ≥ 700 (Espesor $< 7,5$ mm)		
Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	(mm ³)	≤ 175	≤ 175		
Resistencia a la abrasión superficial	Método Interno		Uso previsto - Clase H			
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤ 9	Valor declarado (EN 14411:2012) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2012)		
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2012)**** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2012)		
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2012) Requerido (ISO 13006:2012)		
Reacción al fuego	-	-	Clase A1 FL / A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2012)		
Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables de color		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Serie	Treverkever	Brand	Marazzi
Formato (cm)	20x120	Espesor (mm)	10,5

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		UA	UB Mínimo (EN 14411:2012) UB Mínimo (ISO 13006:2012)
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		ULA-ULB	Valor declarado (EN 14411:2012) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2012)
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		UHA-UHB	Valor declarado (EN 14411:2012) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2012)
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Valor declarado (EN 14411:2012) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2012)

PROPIEDAD DESILZANTE				
Resistencia al deslizamiento Ramp Method	DIN 51130 B.G.R. 181		R10	de R9 a R13
Resistencia al deslizamiento B.C.R.	D.M. N.236 14/6/89		$\mu > 0,40$	$\mu > 0,40$
Resistencia al deslizamiento Pendulum	ENV 12633 BOE N.74 del 2006		Clase 2	de Clase 0 a Clase 3
Resistencia al deslizamiento Pendulum	BS7976-2:2002 / BSEN13036-4:2011		>36	0 - 24 Resbaladizo; 25 - 35 Deslizamiento moderado; 36+ Bajo riesgo de deslizamiento
Coefficiente de fricción estática medio (SCOF)	ASTM C1028-07		>0,60	Valor declarado
Coefficiente de fricción dinámico medio (DCOF)	ANSI A137.1:2012		>0,42	$\geq 0,42$

* La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:

** Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación

**** Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable

c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación

e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente

w. Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación