

1. DATOS DEL PRODUCTO

| | | | |
|--------------------------------|--------------|-------------------|------------------------------------|
| NOMBRE: | MAGANDA PINO | TIPOLOGIA: | SEMI GRES RECTIFICADO |
| FORMATO: | 20X61 | ACABADO: | ESMALTADO MATE LISO CON PROTECTIVA |
| USO: | PISO/PARED | LOTE: | NNNNN |
| VARIACION DE TONALIDAD: | V2 | FECHA: | 04/10/2021 |

2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| DIMENSIONALES | | NORMA DE ENSAYO | REQUISITO POR NORMA | RESULTADO DE LABORATORIO |
|---------------------------------------|----------------|-----------------|--|--------------------------|
| Calidad de la superficie | | ISO-10545-2 | ≥ 95% | ≥ 95% |
| Longitud y ancho | | ISO-10545-2 | ± 0,6% | ± 0,6% |
| Espesor | | ISO-10545-2 | ± 5% | 9,2 ± 0.2 mm |
| Rectitud de lados | | ISO-10545-2 | De longitud de trabajo ± 0.6 % | ± 0,1% |
| Ortogonalidad | | ISO-10545-2 | De longitud de trabajo ± 0.5 % | ± 0,1% |
| Superficie plana | Curva Diagonal | ISO-10545-2 | De longitud de trabajo ± 0.5 % | ± 0,3% |
| | Curva Lateral | ISO-10545-2 | De longitud de trabajo ± 0.5 % | ± 0,3% |
| Resistencia a la Flexión | | ISO-10545-4 | Promedio ≥ 224 Kg/cm ² , Mínimo Individual 204 Kg/cm ² | ≥ 224 Kg/cm ² |
| Carga de Rotura | | ISO-10545-5 | ≥ 1000 N (Espesor ≥ 7,5 mm) | ≥ 1000 N |
| Absorción de Agua | | ISO-10545-3 | 3,0 % < E ≤ 6,0 % - Máximo Individual 6,5 % | ≤ 6,0 % |
| Resistencia Química (Hogar y Piscina) | | ISO-10545-13 | Fabricante debe indicar la clasificación | RESISTE |
| Resistencia al cuarteo | | ISO-10545-11 | Requerido | RESISTE |
| Resistencia a las Manchas | | ISO-10545-14 | Mínimo Clase 3 | CLASE 5 |
| Resistencia a la abrasión P.E.I | | ISO-10545-7 | PEI: I-V | IV (2100) |
| Dureza al rayado (Mohs) | | NE-EN 15771:20 | Grado (Apatita) | VI |

3. CALIBRE

| | Medida (mm) |
|--------------------------|-----------------|
| Dimensión Nominal | 200 X 610 |
| Monocalibre | (200-610) ± 0,6 |

4. JUNTA (Especificado en caja)

RECOMENDADA: De 3 a 5 mm

5. EMBALAJE (Especificado en caja)

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Peso aproximado caja (kg) | 31 |
| Área nominal caja (m ²) | 1.49 |
| N° piezas por caja | 12 |
| N° de cajas por pallet | 36 |
| Peso aproximado m ² (Kg) | 20.8 |

6. PEI: GRADO DE UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO

PEI I: Tránsito muy liviano: Dormitorio.

PEI II: Tránsito liviano: Baño, Dormitorio.

PEI III: Tránsito medio: Cocina, Sala, Comedor.

PEI IV: Tránsito alto: Ingreso viviendas, Hoteles, Comercios.

PEI V: Tránsito muy alto: Bancos, hospitales, aeropuertos, centros comerciales.

7. VARIACION DE TONALIDAD

V1: Apariencia uniforme

V2: Variación ligera

V3: Variación moderada

V4: Variación total

8. MOHS: GRADO DE DUREZA DEL PRODUCTO

I (Talco): Se puede rayar fácilmente con al uña

II (Yeso): Se puede rayar con a uña con más dificultad

III (Calcita): Se puede rayar con una moneda de cobre

IV (Fluorita): Se puede rayar fácilmente con un cuchillo

V (Apatita): Se puede rayar fácilmente con un cuchillo

VI (Ortoclasa): Se puede rayar con una lija de acero

VII (Cuarzo): Raya el vidrio

VIII (Topacio): Raya a todos los anteriores. Esmeralda

IX (Corindon): Safiros y Rubíes son formas de corindon.

Fábrica Cochabamba: Carretera a Sacaba Km 8 - Telf: 4270088 - 90 - 91 - Fax: 4271008

Fábrica Santa Cruz: Carretera a Cotoca Km 13 1/2 - Telf: 3882139 - Fax: 3882018

Fábrica Tarija: Carretera a Bermejo Km 7 - Telf: 6649986 - Fax: 6649986

Exportaciones Cochabamba (+591) 4 - 4276552