



MANUAL DE INSTALACIÓN Y CORTE DE PORCELANATOS MEGA SLAB

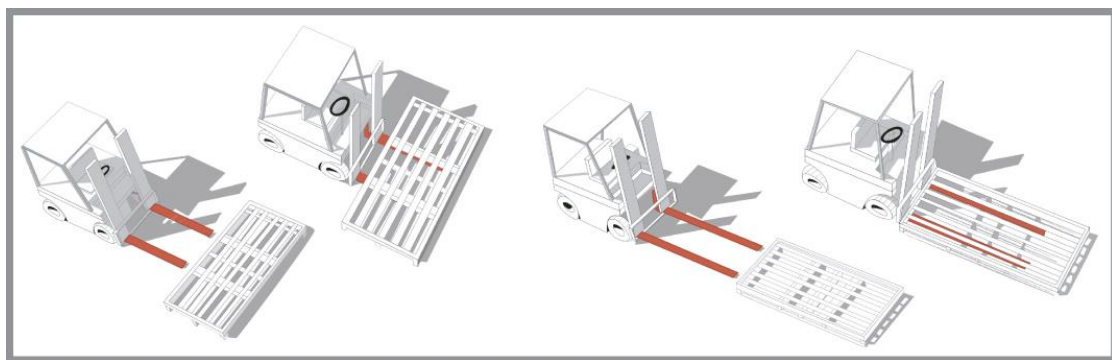
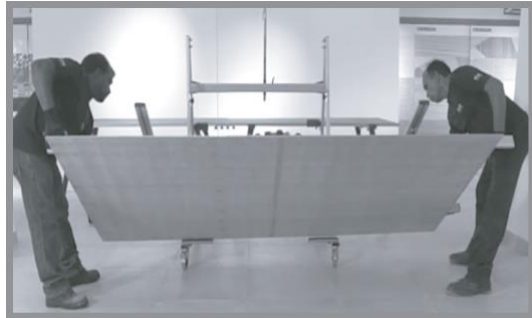
CONSIDERACIONES

Las losas de formato extra grande llegan en cajas de gran tamaño, que requieren un equipo de manipulación específico para evitar que se produzcan daños.

Durante la operación de montacargas, se deben utilizar tamaños de horquilla específicos. Por ejemplo, para manipular una caja de baldosas de 135 cm x 305 cm desde el lateral, 112cm / 44" Se recomiendan horquillas largas.

- Para manipular la misma caja desde el extremo estrecho, se requieren horquillas de al menos 213 cm / 84" de largo. Levantar múltiples cajas con horquillas más largas se requieren carretillas elevadoras con mayor capacidad de elevación.
- Actualmente se dispone de herramientas y equipos especializados para la manipulación, instalación y corte de grandes superficies de porcelana. Paletas con configuraciones de muescas únicas pueden ayudar a aumentar la consistencia de la cobertura de mortero en la parte posterior de la loseta.
- Para aumentar la rigidez y limitar la losa y las ventosas con una esponja húmeda.
- Las ventosas corren junto con las guías y se adhieren a la losa. Asegúrese de que se cree un vacío entre el dispositivo y la superficie.
- Se puede utilizar un solo dispositivo de guía para tamaños de longitud máxima.
- Utilice cuatro operadores a la vez para realizar operaciones de manipulación de losas de gran tamaño.
- Levante la losa por el lado largo y cuélguela verticalmente de las asas del marco.
- Para la losa de gran tamaño se recomienda de una carretilla debidamente reforzada. Coloque las guías en el carro para transportar la losa.
- Siga el mismo procedimiento para manipular los 120x240cm y todos los demás tamaños secundarios, donde solo dos operadores son suficientes.

MANEJO





RECOMENDACIONES

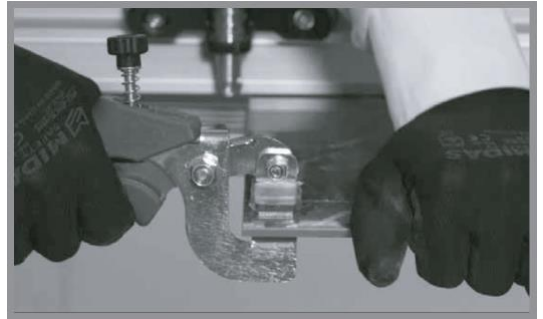
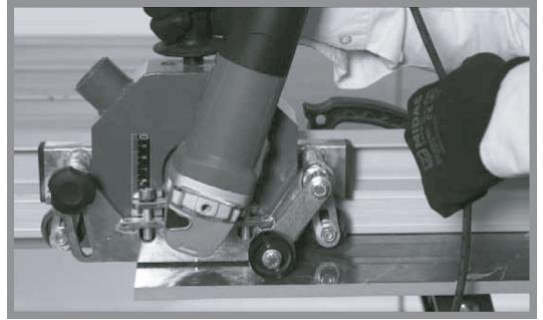
Se recomienda el uso de dispositivos de diseño especial para la manipulación, corte y colocación de grandes losas.

- Manejar la losa con un carro adecuado y profesional de perfil paralelo de aluminio con travesaños y ventosas de vacío junto con un vacuómetro. Por favor, utilice ventosas dobles para losas por encima de 300cm. Esto podría asegurar que se cree el vacío adecuado entre el dispositivo y la losa. Levante la losa y manténgala verticalmente al marco de la carretilla.
- Mantenga la losa sobre una superficie estable y plana. Para cortar y perforar con éxito, se recomienda utilizar un profesional Banco de trabajo modular con perfiles de aluminio y herramientas de corte adecuadas para cada tipo de corte.
- Colocar la unidad de corte sobre la baldosa de modo que las referencias coincidan con las líneas marcadas y bloquearla con las ventosas adecuadas. Puntuación la losa de un borde a otro, manteniendo con cuidado la misma presión mientras se mueve.
- Una vez realizado el corte, mueva la losa hasta que la línea de hendidura sobresalga entre 10 y 15 cm del banco de trabajo. Comience a cortar de ambos lados con unos alicates de corte adecuados y siga la línea de marcado para completar el corte.
- Alise los bordes y lados ásperos con una almohadilla de pulido de diamante apropiada.

Para perforar cortes internos de la losa, primero debe dibujar las líneas de guía. Para cortes circulares, use el dispositivo de brújula con succión tazas. Para corte rectangular, taladre primero un orificio de 5 a 7 mm en las esquinas de la forma rectangular, utilizando un taladro sin percusión. Para un mejor perforando siempre, mantenga la superficie y perfore un poco húmeda. Luego sigue las líneas perforadas usando una amoladora angular de hoja de diamante y luego termine los bordes con una almohadilla de pulido de diamante. Los agujeros redondos (4) deben realizarse en perforación húmeda, utilizando cuchillas de diamante. comienzo grabando la superficie con un ángulo de 75 grados, luego enderece la broca evitando una presión excesiva sobre la losa. También en este estuche termina con una almohadilla de pulido de diamante.

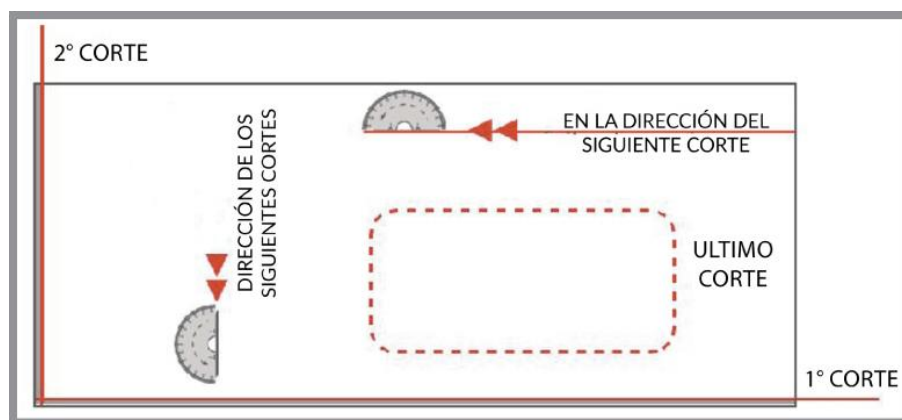
Se encuentran disponibles dispositivos de tracción manual, para realizar un corte de acabado a 45 ° y permitir así aplicaciones especiales del material.

TROQUELADO Y TALADRADO



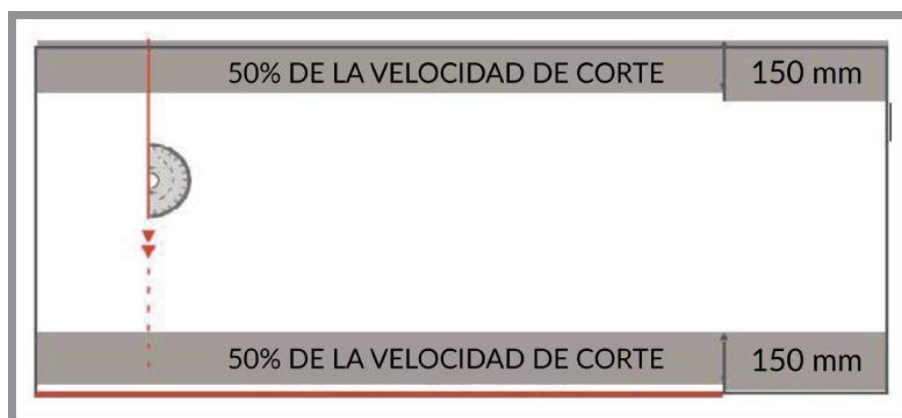
Es importante cortar longitudinal y transversalmente, la losa antes de cualquier proceso. La distancia del corte a los bordes debe ser proporcional al espesor de la losa.

La dirección de corte debe ser siempre la misma que la dirección de rotación del disco de diamante.



TIPO DE CORTE	AVANCE MM/MIN ESPESOR 10 A 14,5 MM	AVANCE MM/MIN ESPESOR 115 A 20 MM
Cortar forma de entrada sobre la losa	100	100
Velocidad de corte recto	1000	600
Inclinado 45° velocidad de corte	600	350

***Para los primeros y últimos 150mm es recomendable reducir el avance en un 50%**



CORTE

Instrucciones generales para sierra de puente con disco de corte de diamante

*Asegúrese de que la mesa de trabajo de la fresadora sea plana.

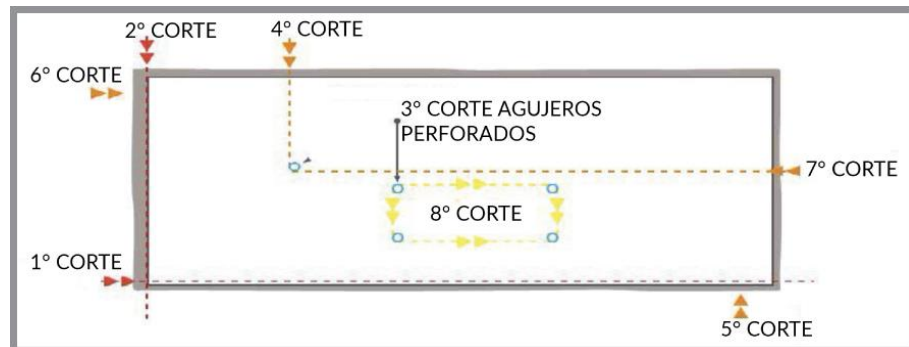
*Use mucha agua mientras corta. El chorro de agua debe dirigirse al frente o al costado del disco de diamante, lo más cerca posible del área de corte.



Ø CORTE DISCO DE DIAMANTE (mm)	RPM
Ø 300	2800
Ø 350	2400
Ø 400	1600
Ø 450	1400
Ø 500	1260

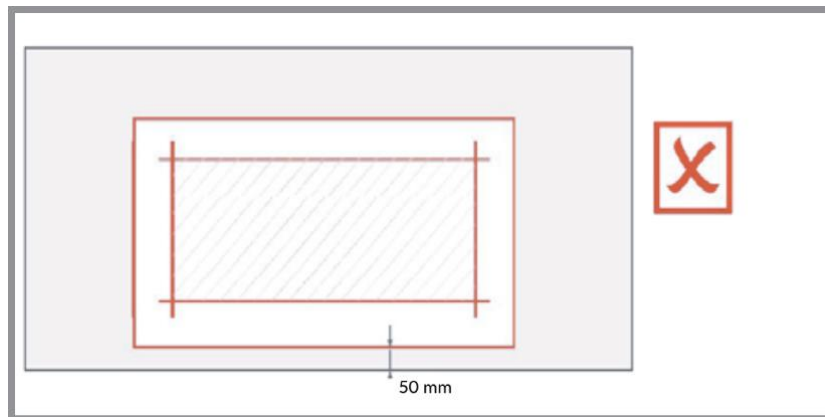
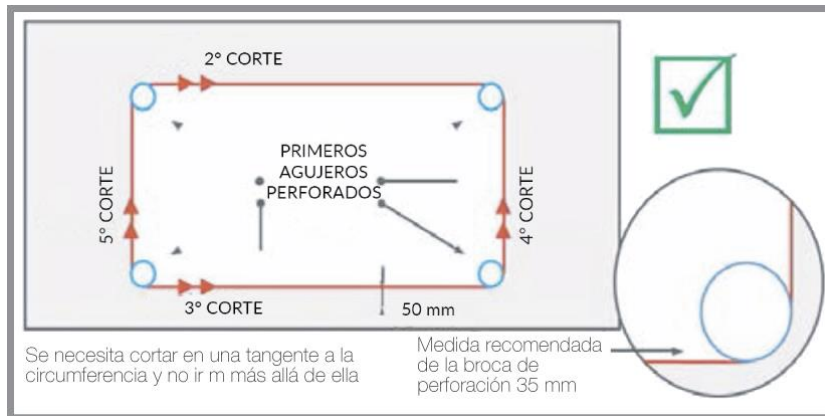
***Si la velocidad del eje es fija, debe elegir el disco de diamante que requiere una velocidad lo más cercana a ese husillo.**

Ejemplo de diagrama de corte con sierra de puente con disco de corte de diamante:



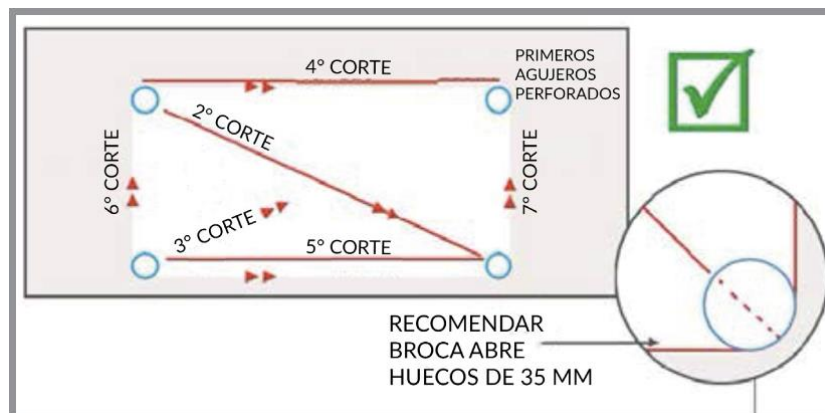
1. Recorte de losas (secciones rojas)
2. Perforación de núcleo (secciones azules)
3. Corte perimetral superior (tramos naranjas)
4. Cortes interrumpidos (sección amarilla)

Ejemplo de diagrama de corte para fregadero utilizando sierra de puente con disco de corte de diamante:



Recomendamos el siguiente diagrama de corte en caso de una o más de las siguientes condiciones:

- Base de descanso no plana.
- Isla que no mida más de 2600 x 600 mm
- Lavabo de no más de 560 x 480 mm





RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

La colocación de losas requiere condiciones de colocación similares a las requeridas para losas de formato tradicional; requiere que se aplique el adhesivo tanto en la cama de apoyo como en la parte posterior de la losa.

Las losas para pisos requieren las siguientes condiciones:

- La superficie debe ser plana, limpia y libre de polvo, desechos y cualquier trozo de cemento.
- La cama de fraguado debe ser uniforme y ya se ha sometido al proceso de contracción en seco.
- Repare las grietas si están presentes.
- Cualquier parte irregular en la superficie debe rellenarse con compuestos niveladores adecuados.

Las losas para pisos requieren las siguientes condiciones:

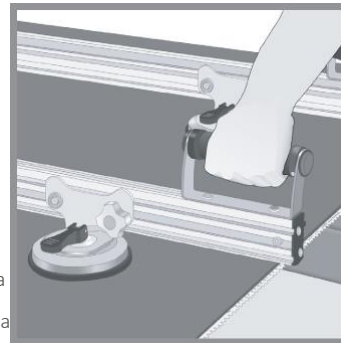
- Adhesivo en polvo a base de cemento para esparcimiento completo, clase "C2E según EN12004 y S1 según normas EN12002"

Instrumentos necesarios:

- Lana dentada cuadrada de 3x3 mm y lana redonda de 15 mm
- Marco con ventosas para manipulación o ventosas dobles.
- Mazo de plástico antirrebote 170x370 mm
- Sistema de nivelación clip base + cuña + alicates

INSTALACIÓN

Unión al suelo



adhesivo elegido.

- Extender el adhesivo sobre la superficie a cubrir con llana dentada redonda de 15 mm en un área de 5/10 cm más que las dimensiones de la losa.
- Con la losa en posición vertical sobre el bastidor de manipulación, extender el adhesivo sobre la parte posterior de la losa con un dentado cuadrado de 3x3 mm
- Utilizando el marco con ventosas, coloque la losa en posición horizontal y colóquela.
- Para garantizar una unión uniforme de la losa, se debe utilizar el mazo de plástico especial antirrebote de 170x370 mm, golpeando desde el centro hacia los bordes para eliminar las bolsas de aire entre la parte posterior de la losa, el adhesivo y la superficie a embaldosar utilizando la nivelación sistema.

Instalación a pared

- Asegúrese de que la superficie a cubrir sea sólida, plana y libre de polvo y aceite / grasa.
- Utilizar los adhesivos descritos anteriormente mezclados según las especificaciones indicadas en la ficha técnica del adhesivo elegido.
- Extender el adhesivo sobre la superficie a cubrir con llana dentada redonda de 15 mm en un área de 5/10 cm más que las dimensiones de la losa.
- Con la losa en posición vertical sobre el bastidor de manipulación, extender el adhesivo sobre la parte posterior de la losa con un dentado cuadrado de 3x3 mm paleta.
- Utilizando el marco con ventosas, coloque la losa en posición horizontal y colóquela.
- Para garantizar una unión uniforme de la losa, se debe utilizar el mazo de plástico especial antirrebote de 170x370 mm, golpeando desde el centro hacia los bordes para eliminar las bolsas de aire entre la parte posterior de la losa, el adhesivo y la superficie a embaldosar utilizando la nivelación sistema.

FACHADA VENTILADA

Una fachada ventilada es un sistema de revestimiento en el exterior de un edificio que deja una cámara ventilada entre el revestimiento (fachada) y el aislamiento del edificio. Considerada como la mejor solución para maximizar el aislamiento y reducir la condensación no deseada o el puente térmico.

Problemas, las fachadas ventiladas proporcionan excelentes soluciones termo-higrométricas.

Ventajas de los sistemas de fachada ventilada

- Ahorro de energía: excelente aislamiento térmico, reducción de la dispersión de calor/frío y menor absorción de calor en climas cálidos.
- Durabilidad técnica y estética: reducción significativa del deterioro debido a la contaminación, no absorbe polvo ni suciedad, es fácil de limpiar y mantiene y promueve la dispersión de la humedad.
- Ambiente más saludable: mayor comodidad para los usuarios y cumple con todos los estándares de higiene, salud y protección ambiental.
- Por favor visite el siguiente enlace para ver el video de instalación

<https://www.rakceramics.com/italy/it/lastre-grandi-formati-gres-porcellanato/#section-come-installare-unagrande-lastra>



