

CERTIFICADO DE PRODUCTO TERMINADO

Línea: **Clarissa Marfil**

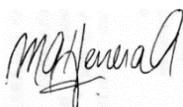
Formato: **30x60 cm.**

ISO 13006 - Anexo J (Normativo) Baldosas de cerámica secas- presionadas 3% < E ≤ 6% Grupo BII _a	Superficie S del producto (cm ²) S > 410	METODO	RESULTADOS CERABOL
<u>DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE</u>			
Longitud y ancho La fabricación elegirá el tamaño del trabajo como sigue: a) Para baldosas (azulejos) modulares, para permitir una anchura común nominal entre 3 mm y 11 mm1); b) Para las baldosas (azulejos) no modulares de modo que la diferencia entre el tamaño de trabajo nominal no sea más de ± 3mm. La desviación, en %, del tamaño promedio para cada baldosa (azulejo) (de 2 a 4 lados) del tamaño medio del trabajo (W)	± 0,6 %	NB-ISO 10545:2	b) Tamaño nominal 300x600 mm Tamaño de trabajo 297x597 mm (Tamaño 3) ± 0,25 %
La desviación, en porcentaje, del tamaño promedio para cada baldosa (azulejo) (de 2 a 4 lados) del tamaño medio de las 10 muestras de las pruebas (20 ó 40 lados)	± 0,5 %	NB-ISO 10545:2	± 0,25 %
Espesor			
El espesor puede ser especificado por el fabricante.			8.5 mm
La desviación, en % del espesor promedio para cada baldosa (azulejos) del espesor del tamaño del trabajo	± 5 %	NB-ISO 10545:2	± 3 %
Rectitud de los lados (lados faciales)			
La máxima desviación de la rectitud, en porcentaje relacionado con el correspondiente tamaño del trabajo	± 0,5 %	NB-ISO 10545:2	± 0,3 %

Ángulos rectos			
La máxima desviación de los ángulos rectos, en %, está relacionado con el correspondiente tamaño del trabajo	± 0,6 %	NB-ISO 10545:2	± 0,3 %
Superficie plana			
Centro de la curvatura, relacionada con la diagonal, calculada de los tamaños del trabajo	± 0,5 %	NB-ISO 10545:2	± 0,3 %
Angulo de la curvatura, relacionada con el correspondiente tamaño del trabajo	± 0,5 %	NB-ISO 10545:2	± 0,3 %
Alabeo, relacionado con la diagonal, calculada de los tamaños del trabajo	± 0,5 %	NB-ISO 10545:2	± 0,3 %
Calidad de superficie	Un mínimo del 95% de las baldosas (azulejos) estarán libres de los defectos visibles que deteriorarían el aspecto de un área importante de baldosas	NB-ISO 10545:2	98%
<u>PROPIEDADES FISICAS</u>			
Absorción de agua Porcentaje de masa	3% < E ≤ 6% Máximo individual 6,5 %	NB-ISO 10545:3	Promedio 3.73% Máximo Individual 3.83%
Resistencia a la ruptura, en N	No menos que 1100 N (Espesor ≥ 7,5 mm)	NB-ISO 10545:4	1484.63 N
Módulos de ruptura, en N/mm² No aplicable para baldosas con resistencia a la ruptura ≥ 3000 N.	Mínimo 22 Mínimo individual 20	NB-ISO 10545:4	Promedio 34.95 N/mm ² Mínimo Individual 34.23 N/mm ²
Resistencia a la abrasión			
Resistencia a la abrasión profunda de baldosas (azulejos) no esmaltadas, gran cantidad de remoción, en mm ³	Máximo 345	NB-ISO 10545:6	NO APLICA
Resistencia a la abrasión superficial de baldosas (azulejos) esmaltadas, para usarse en pisos	Divulgue la clase y los ciclos de la abrasión pasadas	NB-ISO 10545:7	PEI 4 ₂₁₀₀
Coefficiente de expansión térmica lineal De temperatura ambiente a 100°C.	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:8	6.23x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistencia al choque termal	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:9	RESISTE

Resistencia a la resquebrajadura Baldosas (azulejos) esmaltadas	Requerido	NB-ISO 10545:11	RESISTE
Resistencia a la helada	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:12	NO RESISTE
Coefficiente de fricción Baldosas (azulejos) destinadas para usarse en pisos	Fabricación para indicar valor y método utilizado	NB-ISO 10545:17	COF. Clase 2 ≥0.4 - <0.7 Método A
Extensión de la humedad, en mm/m	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:10	0.5 mm/m
Pequeñas diferencias en el color	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:16	NO APLICA
Resistencia al impacto	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:5	Coefficiente 0.7
<u>PROPIEDADES QUÍMICAS</u>			
Resistencia a las manchas			
a) Baldosas (azulejos) esmaltadas	Clase mínima 3	NB-ISO 10545:14	CLASE 5
b) Baldosas (azulejos) no esmaltadas	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:14	NO APLICA
Resistencia a los químicos			
Resistencia a las bajas concentraciones de ácidos y álcalis: a) baldosas (azulejos) esmaltadas; b) baldosas (azulejos) no esmaltadas	Fabricación para indicar la clasificación	NB-ISO 10545:13	CLASE GLA
Resistencia a las altas concentraciones de ácidos y álcalis.	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:13	CLASE GHA
Resistencia a los productos químicos de la casa y a las sales de la piscina a) baldosas (azulejos) esmaltadas; b) baldosas (azulejos) no esmaltadas.	Mínimo GB Mínimo UB	NB-ISO 10545:13	CLASE GA
Plomo y cadmio sueltos	Ensayo del método disponible ⁽¹⁾	NB-ISO 10545:15	NO APLICA

⁽¹⁾Se denomina "ensayo del método disponible" a la información con respecto a los requerimientos que no son obligatorios.



**Jefe Laboratorio y Control de
Calidad**

Santa Cruz de la Sierra, 28 de Octubre de 2021