

PRUEBA	UNIDAD	REQUERIMIENTO TÉCNICO		RESULTADOS PRUEBAS	RESULTADOS EVALUACIÓN
Tamaño y Diferencia (clase cualificada)	mm	Longitud	$600 \begin{matrix} -1.5 \\ 0 \end{matrix}$	599.6 ~ 599.9	APROBADO
		Grosor	18±2.0	18.3 ~ 18.6	
Nivelación de la Superficie (clase cualificada)	mm	≤0.80		0.19 ~ 0.25	APROBADO
ortogonalidad (clase cualificada)	mm	≤0.80		20 ~ 23	APROBADO
Calidad de la Superficie (clase cualificada)	-	La calidad de la superficie de la plancha frontal debe ser conforme al requerimiento de la clase cualificada de la ficha 1		Conforme	APROBADO
Brillo Especular (clase cualificada)	-	≥40		61	APROBADO
Densidad Aparente	g/cm3	≥2.30		2.37	APROBADO
Absorción de Agua	%	≤0.1		0.02	APROBADO
Fuerza de compresión en seco	MPa	≥140		199	APROBADO
Fuerza de flexión en seco	MPa	≥20		74.4	APROBADO
Fuerza de flexión en seco	MPa	≥20		74.4	APROBADO
Dureza del Moh's	-	5 ~ 7		6	APROBADO
Resistencia a la Abrasión	g/cm3	≤ 5×10^{-2}		2.7×10^{-2}	APROBADO
Coefficiente de expansión térmica lineal	1/°C	≤ 3.0×10^{-2}		2.98×10^{-2}	APROBADO
Resistencia a los ácidos	%	Pérdida de masa ≤ 0.2		0.03	APROBADO
Resistencia a las bases	%	Pérdida de masa ≤ 0.2		0.15	APROBADO